

# APILADORES ELÉCTRICOS CDD15R-III



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

APILADOR	Eléctrico a batería ácido
MOTOR	AC (corriente alterna)
CARGADOR DE BATERÍA	Externo
CAPACIDAD DE CARGA	1.500 kg
DISTANCIA DEL CENTRO DE CARGA	600 mm
VOLADIZO DELANTERO	697 mm
HUELLA	1.410 mm
HUELLA, FRONTAL	520 mm
HUELLA, TRASERA	410/525 mm
CARGA DEL EJE, DELANTERO/TRASERO, CARGADO	1.280/1.070 kg
CARGA DEL EJE, DELANTERO/TRASERO, DESCARGADO	650/200 kg
DIMENSIONES DE LA RUEDA FRONTAL	250x70 mm
DIMENSIONES DE LA RUEDA TRASERA	80x70 mm
RUEDA ADICIONAL	150x60 mm
ALTURA DEL MÁSTIL BAJADO	2.087/1.837/2.087/2.237 mm
ALTURA DE ELEVACIÓN	1.600/2.500/3.000/3.300 mm
MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL, EXTENDIDO	2.087/3.087/3.587/3.887 mm
MÍN./MÁX. ALTURA DEL MANGO DE OPERACIÓN	670/1.300 mm
ALTURA DE LAS HORQUILLAS, BAJADAS	90 mm
LONGITUD TOTAL	2.045 mm
LONGITUD EN CADA DE LA HORQUILLA	878 mm
ANCHO TOTAL DEL CUERPO DEL APILADOR	820 mm
DIMENSIONES DE LA HORQUILLA	60/170/1.070(1.150) mm
ANCHO TOTAL DE LA HORQUILLA	570/695 mm
DISTANCIA DE TIERRA, ENTRE EJES	28 mm
ANCHO DE PALET 1000X1200 TRANSVERSALMENTE	2.480 mm
ANCHO DE PALET 800X1200 LONGITUDINALMENTE	2.450 mm
RADIO DE GIRO	1.605 mm
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO, CARGADO/DESCARGADO	5.8/6 (AC) km/h
VELOCIDAD DE ELEVACIÓN, CARGADO/DESCARGADO	0.06/0.13 m/s
VELOCIDAD DE DESCENSO, CARGADO/DESCARGADO	0.13/0.10 m/s
PENDIENTE MÁX., CARGADO/DESCARGADO	6/15 %
POTENCIA DEL MOTOR DE TRACCIÓN / ELEVACIÓN	1.2 kW / 2.2 kW

VOLTAJE/CAPACIDAD DE LA BATERÍA	24V / 200Ah
DURACIÓN DE LA BATERÍA	6 - 7 h
TIEMPO DE CARGA	7 h
DIMENSIONES DE LA BATERÍA	800x254x320 mm
PESO DE LA BATERÍA	160 kg
TARA	760/810/835/860 kg
NIVEL DE RUIDO EN EL OÍDO DEL OPERADOR SEGÚN DIN12053	70 dB(A)