

MOTOSOLDADORAS KDG6700TW



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| FRECUENCIA NOMINAL | 50 Hz |
| FASES | 1 |
| FACTOR DE POTENCIA | 1 (cos φ) |
| TENSIÓN NOMINAL | 230 V |
| POTENCIA DE SALIDA NOMINAL | 2.0 kVA |
| VOLTAJE DE SOLDADURA (SIN CARGA) | 50 - 65 V |
| CORRIENTE NOMINAL | 160 A |
| VOLTAJE DE TRABAJO | 25 - 30 V |
| RANGO DE REGULACIÓN DE CORRIENTE | 50 - 180 A |
| CARGA DE SOLDADURA CONTINUA | 60 % |
| MOTOR | KD186FAE |
| TIPO DE MOTOR | 1 cilindro, 4 tiempos, refrigerado por aire, vertical |
| SISTEMA DE EXCITACIÓN | Auto-excitado, con escobillas |
| GRADO DE AISLAMIENTO | F |
| ARRANQUE | Eléctrico |
| DIÁMETRO * CARRERA | 86 * 72 mm |
| CILINDRADA | 0.418 L |
| RATIO DE COMPRESIÓN | 19.5 |
| POTENCIA NOMINAL | 5.8 kW |
| VELOCIDAD DE ROTACIÓN NOMINAL | 3000 rpm |
| CAPACIDAD DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE | 12.5 L |
| ACEITE LUBRICANTE | SAE 10W30 |
| CAPACIDAD DE ACEITE LUBRICANTE | 1.65 L |
| DIMENSIONES | 910 x 530 x 740 mm |
| PESO NETO | 149 kg |
| NIVEL DE RUIDO (A 7 M) | 72 dB |
| DIÁMETRO DEL ELECTRODO | Ø 1,6 - 4,0 mm |