

MINI TRANSPORTERS

MK550GX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD DE CARGA	550 kg
VOLQUETE	Hidráulico
RUEDAS	Flotantes
SISTEMA DE SEGURIDAD	Con palanca y freno automático
GRADABILIDAD	35°
PESO	197 kg

DIMENSIONES

DIMENSIONES ORUGA	180 x 60 x 40 mm
DIMENSIONES CAJA	540 x 1090 x 295 mm
DIMENSIONES TOTALES	1940 x 630 x 955 mm
DISTANCIA AL SUELO	130 mm

MOTOR

MODELO DE MOTOR	HONDA GX200
SISTEMA DE ARRANQUE	Manual
POTENCIA	6,5 HP
CILINDRADA	197 cc
TIPO DE COMBUSTIBLE	Gasolina

VELOCIDADES

VELOCIDADES	6 adelante + 2 marcha atrás
VEL. ADELANTE 1	0,5 km/h
VEL. ADELANTE 2	0,8 km/h
VEL. ADELANTE 3	1,3 km/h
VEL. ADELANTE 4	1,8 km/h
VEL. ADELANTE 5	3,0 km/h
VEL. ADELANTE 6	4,9 km/h
VEL. ATRÁS 1	0,6 km/h
VEL. ATRÁS 2	2,3 km/h