

# CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS

## FBR15 Retráctil



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#### ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD DE CARGA (KG)	1500
CENTRO DE CARGA (MM)	500
MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL (STANDARD)	3000
ALTURA DE ELEVACIÓN (MM)	330
DIMENSIONES HORQUILLAS (MM)	920x122x35
INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS) (MM) DEG	3°/5°
LONGITUD DEL CUERPO PRINCIPAL (MM)	1315
DISTANCIA DE ALCANCE (MM)	550
FRENO DE SERVICIO (MM)	Hyd
ANCHO (MM)	2385
MIN. ALTURA DEL MÁSTIL (MM)	2080
MAX. ALTURA DE TRABAJO (CON PARRILLA) (MM)	4025
ALTURA DEL TECHO PROTECTOR (MM)	2100
MÍN. RADIO DE GIRO (MM)	1690
MIN. DISTANCIA AL SUELO (MM)	80
DISTANCIA ENTRE EJES (MM)	1425
REGULACIÓN HORQUILLAS (MIN./MÁX.) (MM)	286/758

#### PERFORMANCE

VEL. DESPLAZAMIENTO (C/CARGA - S/CARGA) (KM/H)	8.8/9.0
VEL. ELEVACIÓN (C/CARGA) (MM/S)	260
MAX. CAPACIDAD DE SUBIDA (C/CARGA) %	10
PESO (CON BATERÍA) (KG)	2850
NEUMÁTICO DELANTERO	285x108
NEUMÁTICO TRASERO	343x132
ANCHO DE LA PISTA (FRONTAL) (MM)	1110

#### MOTOR

POTENCIA MOTOR (KW)	4.5
MOTOR DE ELEVACIÓN (KW)	11
BATERÍA (VOLTAJE/CAPACIDAD) (V/AH)	48/480
SISTEMA DE GIRO	Hyd

