

# CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS FB 15



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ESPECIFICACIONES

CAPACIDAD DE CARGA (KG)	1500
CENTRO DE CARGA (MM)	500
MÁX. ALTURA DEL MÁSTIL (STANDARD) (MM)	3000
ALTURA DE ELEVACIÓN (MM)	135

### DIMENSIONES

DIMENSIONES HORQUILLAS (MM)	920x100x35
INCLINACIÓN DEL MÁSTIL (ADELANTE/ATRÁS) (DEG)	5°/10°

### DIMENSIONES

LONGITUD (FINAL HORQUILLAS) (MM)	2073
ANCHO (MM)	1120
MIN. ALTURA DEL MÁSTIL (MM)	2000
MAX. ALTURA DE TRABAJO (CON PARRILLA) (MM)	3980
ALTURA DEL TECHO PROTECTOR (MM)	2135
MÍNIMO RADIO DE GIRO (MM)	1965
HUELLA DELANTERA	955
HUELLA TRASERA	920
MIN. DISTANCIA AL SUELO (MM)	105
DISTANCIA ENTRE EJES (MM)	1380
REGULACIÓN HORQUILLAS (MIN/MÁX.) (MM)	250/890

### PERFORMANCE

VEL. DESPLAZAMIENTO (C/CARGA-S/CARGA) (KM/H)	15/16
VEL. ELEVACIÓN (C/CARGA) (MM/S)	290
VEL. ELEVACIÓN (S/CARGA) (MM/S)	440
MÁX. CAPACIDAD DE SUBIDA (C/CARGA-S/CARGA) (%)	15
PESO (CON BATERÍA) (KG)	2950
NEUMÁTICO DELANTERO	6.00-9 10 PR
NEUMÁTICO TRASERO	5.00-8 8 PR

### SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

MOTOR ACCIONADO (KW)	K.6.5
----------------------	-------

BOMBA MOTOR (KW)	K8.6
BATERÍA STANDARD (V/AH)	48/420
TIPO CONTROLADOR	AC
MARCA CONTROLADOR	ZAPI
PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO (PARA ACCESORIOS)(MPA)	14.5