MOTOSOLDADORAS

KDG6700TW

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FRECUENCIA NOMINAL	50 Hz
FASES	1
FACTOR DE POTENCIA	1 (cos ?)
TENSIÓN NOMINAL	230 V
POTENCIA DE SALIDA NOMINAL	2.0 kVA
VOLTAJE DE SOLDADURA (SIN CARGA)	50 - 65 V
CORRIENTE NOMINAL	160 A
VOLTAJE DE TRABAJO	25 - 30 V
RANGO DE REGULACIÓN DE CORRIENTE	50 - 180 A
CARGA DE SOLDADURA CONTINUA	60 %
MOTOR	KD186FAE
TIPO DE MOTOR	1 cilindro, 4 tiempos, refrigerado por aire, vertical
SISTEMA DE EXCITACIÓN	Auto-excitado, con escobillas
GRADO DE AISLAMIENTO	F
ARRANQUE	Eléctrico
DIÁMETRO * CARRERA	86 * 72 mm
CILINDRADA	0.418 L
RATIO DE COMPRESIÓN	19.5
POTENCIA NOMINAL	5.8 kW
VELOCIDAD DE ROTACIÓN NOMINAL	3000 rpm
CAPACIDAD DE DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	12.5 L
ACEITE LUBRICANTE	SAE 10W30
CAPACIDAD DE ACEITE LUBRICANTE	1.65 L
DIMENSIONES	910 x 530 x 740 mm
PESO NETO	149 kg
NIVEL DE RUIDO (A 7 M)	72 dB
DIÁMETRO DEL ELECTRODO	Ø 1,6 - 4,0 mm

© 2023 RIBE ENERGY MACHINERY S.L. · La Pireta 10 P.I. LOGIS EMPORDÀ, 17469 El Far d'Empordà (Girona) Spain · T. +34 972 546 811