

GAMA RENT

KPC6875RENT



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

POTENCIA NOMINAL	5.0 kW / 5.0 kVA
POTENCIA MÁXIMA	5.5 kW / 5.5 kVA
FRECUENCIA NOMINAL	50 Hz
VOLTAJE	230 V
FASES	Monofásico
FACTOR DE POTENCIA	1 (cos φ)
CONSUMO (75% CARGA)	1.57 L/h
AUTONOMÍA (75% CARGA)	4 h
TIPO DE COMBUSTIBLE	Gasolina
CAPACIDAD DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	6 L
CAPACIDAD DE ACEITE LUBRICANTE	1.1 L
DIMENSIONES	700 x 520 x 565 mm
PESO NETO	91 kg
NIVEL DE RUIDO	97 dB (LWA)
CARACTERÍSTICAS	Display + Diferencial 30 MA + Kit de ruedas con asa plegable
TOMAS	16A 230V + 32A 230V

MOTOR

MOTOR	LS420 (EURO 5)
TIPO DE MOTOR	4 tiempos, refrigerado por aire, OHV
POTENCIA	13.0 HP
CILINDRADA	420 cc
ARRANQUE	Manual