

GENERADORES AVR DIÉSEL 1500 RPM KX70S3 | Serie KX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESTRUCTURA

| | |
|------------------------|---|
| ESTRUCTURA | Insonorizada |
| GRADO DE AISLAMIENTO | H |
| GRADO DE PROTECCIÓN | IP23 |
| NIVEL DE RUIDO (A 7 M) | 85 dB |
| DIMENSIONES | 2680 x 1080 x 1450 mm |
| PESO NETO | 1430 kg |
| TIPO DE PANEL | DSE6120 |
| TOMAS | 16A Monofásica (x2) + 32A Monofásica (x1) + 32A Trifásica (x1) + 63A Trifásica (x1) |

CARACTERÍSTICAS

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| VELOCIDAD DE ROTACIÓN NOMINAL | 1500 rpm |
| POTENCIA NOMINAL | 50.0 kW / 62.5 kVA |
| POTENCIA STANDBY | 55.0 kW / 68.0 kVA |
| CORRIENTE NOMINAL | 90 A |
| CAPACIDAD DE LA BATERÍA | 12 + 12 V |

ALTERNADOR

| | |
|--------------------|---------------------|
| TIPO DE ALTERNADOR | LK224E |
| TENSIÓN NOMINAL | 230 / 400 V |
| FASES | 3 (4 hilos, tipo Y) |
| FACTOR DE POTENCIA | 0.8 (cos φ) |
| FRECUENCIA NOMINAL | 50 Hz |

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| CONSUMO DE CARGA (75% / 50% / 25%) | 9,95 / 6,63 / 3,32 L/h |
| AUTONOMÍA (75% CARGA) | 13 h |
| G/KW.H | 205 |
| TIPO DE COMBUSTIBLE | Gasoil automoción |
| CAPACIDAD DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE | 150 L |

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

| | |
|--------------------------------|-------------------|
| SISTEMA LUBRICANTE | Alta presión |
| ACEITE LUBRICANTE | SAE 10W30 / 15W40 |
| CAPACIDAD DE ACEITE LUBRICANTE | 14 L |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD AGUA DE REFRIGERACIÓN

6 L

MOTOR

| | |
|------------------------------------|--|
| MOTOR | YT4B2Z-D68 (YTO) |
| REGULACIÓN DE VELOCIDAD | Mecánica |
| TIPO DE MOTOR | Turboalimentado, 4 cilindros en línea, inyección directa, refr. por agua |
| MODO DE EXCITACIÓN | Auto-excitado, sin escobillas + AVR |
| SISTEMA DE ARRANQUE | 24 V Eléctrico |
| CAPACIDAD DEL MOTOR DE ARRANQUE | 24 V |
| POTENCIA NOMINAL | 60.0 kW |
| CILINDRADA | 4.390 L |
| RATIO DE COMPRESIÓN | 17 |
| DIÁMETRO * CARRERA | 108 * 120 mm |
| FLUJO DE ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR | ≈ 60.6 m ³ /min |
| FLUJO DE LA BOMBA DE REFRIGERANTE | ≈ 7.4 m ³ /h |