

GENERADORES AVR DIÉSEL 1500 RPM KX160S3 | Serie KX



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESTRUCTURA

ESTRUCTURA	Insonorizada
GRADO DE AISLAMIENTO	H
GRADO DE PROTECCIÓN	IP23
NIVEL DE RUIDO (A 7 M)	85 dB
DIMENSIONES	3280 x 1130 x 1850 mm
PESO NETO	2180 kg
TIPO DE PANEL	DSE6120
TOMAS	16A Monofásica (x2) + 32A Monofásica (x1) + 32A Trifásica (x1) + 63A Trifásica (x1)

CARACTERÍSTICAS

VELOCIDAD DE ROTACIÓN NOMINAL	1500 rpm
POTENCIA NOMINAL	108.8 kW / 136.0 kVA
POTENCIA STANDBY	120.0 kW / 150.0 kVA
CORRIENTE NOMINAL	198 A
CAPACIDAD DE LA BATERÍA	12 + 12 V

ALTERNADOR

TIPO DE ALTERNADOR	LK274E
TENSIÓN NOMINAL	230 / 400 V
FASES	3 (4 hilos, tipo Y)
FACTOR DE POTENCIA	0.8 (cos φ)
FRECUENCIA NOMINAL	50 Hz

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

CONSUMO DE CARGA (75% / 50% / 25%)	21.39 / 14.26 / 7.13 L/h
AUTONOMÍA (75% CARGA)	12 h
G/KW.H	202
TIPO DE COMBUSTIBLE	Gasoil automoción
CAPACIDAD DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	280 L

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

SISTEMA LUBRICANTE	Alta presión
ACEITE LUBRICANTE	SAE 10W30 / 15W40
CAPACIDAD DE ACEITE LUBRICANTE	16 L

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD AGUA DE REFRIGERACIÓN	9.35 L
---------------------------------	--------

MOTOR

MOTOR	LR6B3L-15 (YTO)
REGULACIÓN DE VELOCIDAD	Electrónica
TIPO DE MOTOR	Turboalimentado, 6 cilindros en línea, inyección directa, refr. por agua/aire
MODO DE EXCITACIÓN	Auto-excitado, sin escobillas + AVR
SISTEMA DE ARRANQUE	24 V Eléctrico
CAPACIDAD DEL MOTOR DE ARRANQUE	24 V
POTENCIA NOMINAL	138.0 kW
CILINDRADA	6.870 L
RATIO DE COMPRESIÓN	17
DIÁMETRO * CARRERA	108 * 125 mm
FLUJO DE ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	ø 222.6 m3/min
FLUJO DE LA BOMBA DE REFRIGERANTE	ø 13.09 m3/h