

## GENERADOR KX12S

### SOLUCIONES DE ENERGÍA

#### MODELO KX12S

##### DISPONIBLE PARA TODO TIPO DE OPERACIONES

Generador fiable, robusto y versátil. Listo para proporcionar energía para cualquier tipo de trabajo.

##### MAYOR TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Una vez instalado en el sitio del usuario final, el generador estará listo para funcionar: "tranquilidad de funcionamiento".

##### REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE TRANSPORTE E INSTALACIÓN

El diseño compacto y robusto con características de transporte integradas permite un transporte y una instalación más rápidos y seguros.

##### REDUCIDO SERVICIO Y COSTES DE MANTENIMIENTO

Intervalos de servicio más largos, trabajos de servicio más rápidos y eficientes.

##### VALOR SEGURO

Diseñado y construido para durar.

#### SEGURIDAD

Opere con seguridad de acuerdo con el manual del usuario proporcionado.

Para evitar problemas y accidentes realizar controles de mantenimiento preventivo y diario sin falta.



Botón parada de emergencia



Controlador DSE6120



Puntos de arrastre del bastidor



Conexión 2 hilos para inversor fotovoltaico (opcional)

### DATOS TÉCNICOS

#### MODELO KX12S

Potencia continua	kVA/KW	10/10
Potencia máxima	kVA/KW	11/11
Voltage	V	230
Corriente	A	43
Nivel sonoro	dB 7m	≤ 75

#### MOTOR

Modelo	YD480D
Aspiración	Natural
Sistema de combustible	Inyección directa
N. cilindros	4
Cilindrada	L 1,809
Diámetro y Carrera	mm 85*90
Ratio Compresión	18
Velocidad	rpm 1500
Potencia	kW 14
Regulador de velocidad	Mecánico
Arranque motor	V 12

#### SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gases de escape	m <sup>3</sup> /min	/
Temperatura del gas de escape	°C	550
Máxima contrapresión	kPa	10

#### SISTEMA DE ASPIRACIÓN

Presión máxima de entrada	kPa	/
Volumen de combustión	m <sup>3</sup> /min	/
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /min	/

#### CONSUMO DE COMBUSTIBLE

75% carga (potencia continua)	L/h	2,43
50% carga (potencia continua)	L/h	1,62
25% carga (potencia continua)	L/h	0,81
Capacidad depósito combustible	L	80

#### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Carter aceite	L	/
Consumo de aceite	g/kW.h	250,5
Presión (operación en continuo)	kPa	/

#### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigerante	L	/
Rango de operación del termostato	°C	82-95
Temperatura máx. del agua	°C	104
Flujo de enfriamiento del radiador	m <sup>3</sup> /min	≥ 45
Flujo de la bomba de refrigerante	m <sup>3</sup> /h	≥ 4.8

#### ALTERNADOR

Modelo	LK164C
Fases	1
Voltage	V 230
Tipo de cableado	Monofásico 2 hilos
Rodamientos	1
Factor de potencia	1
Frecuencia	Hz 50
Potencia en continuo	kVA 13
Tipo	auto excitado / s. escobillas
Regulación de voltage	% ± 0.5
Grado de protección	IP23
Grado de aislamiento	H
Altura	m ≤ 1000

#### CONTROLADOR DEEPSEA

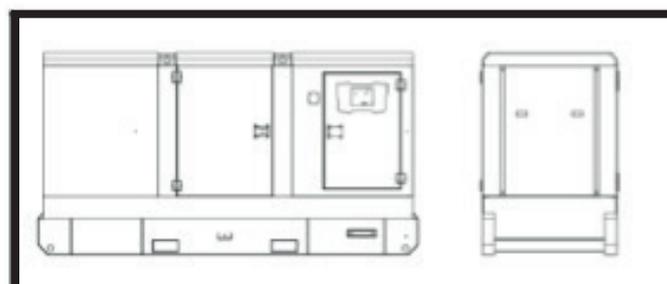
Modelo	DSE6120
--------	---------

Funciones de protección:

- Presión de aceite bajo
- Temperatura del agua alta
- Alto / Bajo voltage
- Alta temperatura motor y sobre velocidad
- Regulador de voltage y regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Error de inicio



#### DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)



Largo x Ancho x Alto	mm	2030x900x1150
Peso	kg	704

### DOTACIÓN ESTÁNDAR

- Radiador 50°C máx. Los ventiladores son accionados por el cinturón
- 12V carga de alternador
- Alternador: 1 rodamiento IP23 aislamiento clase H
- Auto control sistema standard
- Magnetotérmico principal / MCCB
- Depósito de combustible en la base
- Una batería de 12V, rac y cable
- Sistema de escape (tubo de escape flexible, sifón de escape, brida, escape)
- Manual usuario
- 8 horas de tanque de combustible

### OPCIONES

- Cargador de batería
- Resistencia de caldeo motor
- Resistencia de caldo alternador
- PMG
- Separador agua aceite
- Panel control remoto
- Conmutador de transferencia Automático/ATS
- Caja interruptores