

## GENERADOR KX25S3

### SOLUCIONES DE ENERGÍA



#### MODELO KX25S3

##### DISPONIBLE PARA TODO TIPO DE OPERACIONES

Generador fiable, robusto y versátil. Listo para proporcionar energía para cualquier tipo de trabajo.

##### MAYOR TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Una vez instalado en el sitio del usuario final, el generador estará listo para funcionar: "tranquilidad de funcionamiento".

##### REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE TRANSPORTE E INSTALACIÓN

El diseño compacto y robusto con características de transporte integradas permite un transporte y una instalación más rápidos y seguros.

##### REDUCIDO SERVICIO Y COSTES DE MANTENIMIENTO

Intervalos de servicio más largos, trabajos de servicio más rápidos y eficientes.

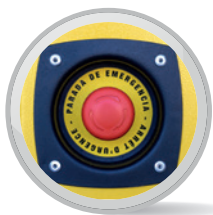
##### VALOR SEGURO

Diseñado y construido para durar.

#### SEGURIDAD

Opere con seguridad de acuerdo con el manual del usuario proporcionado.

Para evitar problemas y accidentes realizar controles de mantenimiento preventivo y diario sin falta.



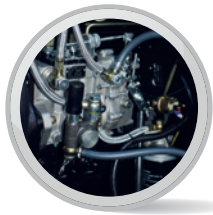
Botón parada de emergencia



Pantalla DSE6120



Puntos de arrastre del bastidor



Bomba inyectora



Motor de arranque



Conexión 2 hilos para inversor fotovoltaico (opcional)

### DATOS TÉCNICOS

#### MODELO KX25S3

Potencia continua	kVA/Kw	19/15
Potencia máxima	kVA/Kw	21/16,5
Voltage	V	400/230
Corriente	A	27
Nivel sonoro	dB7m	≤85

#### MOTOR

Modelo		YSD490D
Aspiración		Natural
Sistema de combustible		Inyección directa
N. cilindros		4
Cilindrada		2,54
Diámetro y Carrera		90*100
Ratio Compresión		18
Velocidad	rpm	1500
Potencia	kW	20
Regulador de velocidad		Mecánico
Arranque motor	V	12

#### SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gases de escape	m <sup>3</sup> /min	/
Temperatura del gas de escape	°C	590
Máxima contrapresión	kPa	10

#### SISTEMA DE ASPIRACIÓN

Presión máxima de entrada	kPa	/
Volumen de combustión	m <sup>3</sup> /min	/
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /min	/

#### CONSUMO DE COMBUSTIBLE

75% carga (potencia continua)	L/h	3,65
50% carga (potencia continua)	L/h	2,43
25% carga (potencia continua)	L/h	1,22
Capacidad depósito combustible	L	80

#### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Carter aceite	L	/
Consumo de aceite	g/kW.h	246
Presión	kPa	/
(operación en continuo)		

#### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigerante	L	/
Rango de operación del termostato	°C	82-95
Temperatura máx. del agua	°C	112
Flujo de enfriamiento del radiador	m <sup>3</sup> /min	≥62
Flujo de la bomba de refrigerante	m <sup>3</sup> /h	≥ 9,98

#### ALTERNADOR

Modelo		LK184E
Fases		3
Voltage	V	400/230
Tipo de cableado		Trifase 4 hilos, tipo Y
Rodamientos		1
Factor de potencia		0,8
Frecuencia	Hz	50
Potencia en continuo	kVA	22,5 / 20
Tipo		auto excitado / s. escobillas
Regulación de voltage	%	± 0.5
Grado de protección		IP23
Grado de aislamiento		H/H
Altura	m	≤1000

#### CONTROLADOR DEEPSEA

Modelo		DSE6120
--------	--	---------

Funciones de protección:

- Presión de aceite bajo
- Temperatura del agua alta
- Alto / Bajo voltage
- Alta temperatura motor y sobre velocidad
- Regulador de voltage y regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Error de inicio



#### OPCIONES DE MÓDULO DE CONTROL

- Módulo de control automático con tres funciones de control remoto
- Pantalla ATS
- Módulos de control sincronizados
- Armario salida de potencia



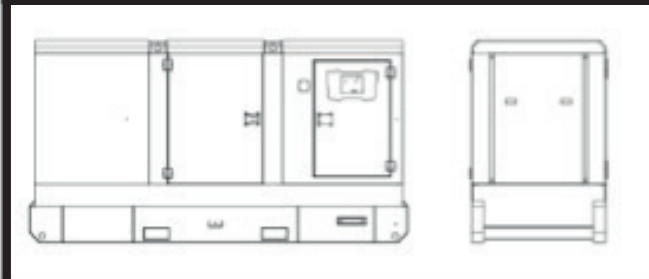
## DOTACIÓN STANDARD

- Radiador 50°C máx., los ventiladores son accionados por el cinturón
- 12V carga de alternador
- Alternador: 1 rodamiento IP23 aislamiento clase H
- Auto control sistema standard
- Magnetotérmico principal /MCCB
- Depósito combustible en la base
- Una batería de 12V, rac y cable
- Sistema de escape (tubo de escape flexible, sifón de escape, brida, escape)
- Manual usuario
- 8 horas de tanque de combustible

## OPCIONES

- Cargador de batería
- Resistencia de caldeo motor
- Resistencia de caldo alternador
- PMG
- Separador agua aceite
- Panel control remoto
- Conmutador de transferencia Automático/ATS
- Caja interruptores

## DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)



Largo x Ancho x Alto	mm	2030x900x1150
Peso	kg	831