

## GENERADOR KX275S3 SOLUCIONES DE ENERGÍA



### MODELO KX275S3

---

#### DISPONIBLE PARA TODO TIPO DE OPERACIONES

Generador fiable, robusto y versátil. Listo para proporcionar energía para cualquier tipo de trabajo.

#### MAYOR TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

Una vez instalado en el sitio del usuario final, el generador estará listo para funcionar: "tranquilidad de funcionamiento".

#### REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE TRANSPORTE E INSTALACIÓN

El diseño compacto y robusto con características de transporte integradas permite un transporte y una instalación más rápidos y seguros.

#### REDUCIDO SERVICIO Y COSTES DE MANTENIMIENTO

Intervalos de servicio más largos, trabajos de servicio más rápidos y eficientes.

#### VALOR SEGURO

Diseñado y construido para durar.

### SEGURIDAD

---

Opere con seguridad de acuerdo con el manual del usuario proporcionado.

Para evitar problemas y accidentes realizar controles de mantenimiento preventivo y diario sin falta.

---

## DATOS TÉCNICOS

### MODELO KX275S3

Potencia continua	kVA	250
Potencia máxima	kVA	275
Voltage	V	400/230
Corriente	A	361
Nivel sonoro	dB (@7m)	≤85

### MOTOR YTO

Modelo	YM6S4L-15	
Aspiración	Turbo, refr. por aire	
Sistema de combustible	Inyección directa	
N. cilindros	6 en línea	
Cilindrada	L	9.726
Diámetro × Carrera	mm	126×130
Ratio Compresión	17	
Velocidad	rmp	1500
Potencia	kW	225
Regulador de velocidad	Eléctrico	
Arranque motor	V	24

### SISTEMA DE ESCAPE

Flujo de gases de escape	m <sup>3</sup> /min	/
Temperatura del gas de escape	°C	/
Máxima contrapresión	kPa	≤6

### SISTEMA DE ASPIRACIÓN

Presión máxima de entrada	kPa	≤5
Volumen de combustión	m <sup>3</sup> /min	/
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /min	/

### CONSUMO DE COMBUSTIBLE

100% carga (potencia continua)	L/h	56
75% carga (potencia continua)	L/h	42,2
50% carga (potencia continua)	L/h	28
Capacidad depósito combustible	L	400

### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Carter aceite	L	24
Temperatura máx. aceite	°C	115
Presión	kPa	294-490

(operación en continuo)

### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigerante	L	23
Rango de operación del termostato	°C	76-95
Temperatura máx. del agua	°C	99
Flujo de enfriamiento del radiador	m <sup>3</sup> /min	≥ 283.8
Flujo de la bomba de refrigerante	m <sup>3</sup> /h	≥18.88

### ALTERNADOR

Modelo	LK274K	
Fases	3	
Voltage	V	400/230
Tipo de cableado	trifase, 4 hilos, tipo Y	
Rodamientos	1	
Factor de potencia	0.8	
Frecuencia	Hz	50
Potencia en continuo	kVA	250
Tipo	auto excitado / s. escobillas	
Regulación de voltage	%	+/-0.5
Grado de protección	IP 23	
Grado de aislamiento	H	
Altura	m	≤1000

### CONTROLADOR DEEPSEA

Modelo	DSE6120
--------	---------

Funciones de protección:

- Presión de aceite bajo
- Temperatura del agua alta
- Alto / Bajo voltage
- Alta temperatura motor y sobre velocidad
- Regulador de voltage y regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Error de inicio



### OPCIONES DE MÓDULO DE CONTROL

- Módulo de control automático con tres funciones de control remoto
- Pantalla ATS
- Módulos de control sincronizados
- Armario salida de potencia



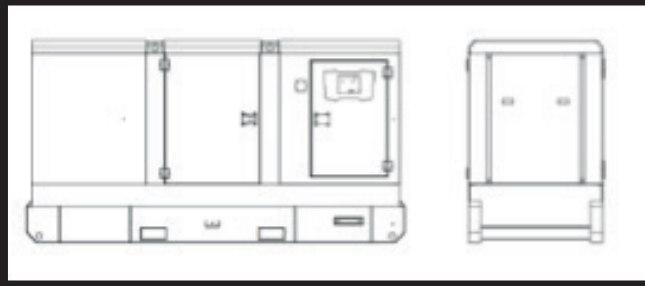
## DOTACIÓN STANDARD

- Motor (YTO)
- Radiador 50 °C máx.
- 24V carga de alternador
- Alternador: 1 rodamiento IP23 aislamiento clase H/H
- Auto control sistema standard
- 1 juego de filtro aire, filtro gasoil, filtro aceite
- Magnetotérmico principal /MCCB
- Depósito combustible en la base
- Dos baterías de 12V, rac y cable
- Sistema de escape (tubo de escape flexible, sifón de escape, brida, escape.)
- Manual usuario
- 8 horas de tanque de combustible

## OPCIONES

- Cargador de batería
- Resistencia de caldeo motor
- Resistencia de caldo alternador
- PMG
- Separador agua aceite
- Deposito combustible diario
- Panel control remoto
- ATS
- Caja interruptores

## DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)



Largo x Ancho x Alto	mm	3958x1280x2150
Peso	kg	4300