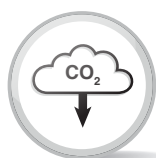


GERADOR KX20SS-5

SOLUÇÕES DE ENERGIA



Baixas emissões



Silencieux



Autonomie maximale



Protection différentielle

MODELO KX20SS-5 SÉRIE RENTAL

GERADOR

Em conformidade com a norma 2016/1628/CE, o motor STAGE V cumpre os requisitos relativos às baixas emissões para máquinas móveis não rodoviárias.

DISPONÍVEL PARA TODO O TIPO DE APLICAÇÕES

Gerador fiável, robusto e versátil, preparado para fornecer energia em qualquer tipo de trabalho.

MAIOR AUTONOMIA E REDUÇÃO DOS CUSTOS DE OPERAÇÃO

Equipado com um depósito de combustível de 125 L, permite um funcionamento contínuo durante mais de 24 horas a 75% de carga. A excelente acessibilidade aos seus componentes torna as operações de manutenção mais rápidas e seguras.

SEGURANÇA

O quadro de comando digital DSE6120 MKIII, juntamente com o disjuntor magnetotérmico tetrapolar com bobina de disparo e o interruptor diferencial regulável em tempo e sensibilidade, proporciona uma proteção completa ao utilizador e ao grupo eletrogénico.

SILENCIOSO

Nível sonoro inferior a 75 dB(A) a 7 metros.

UMA ESCOLHA SEGURA

Concebido e fabricado para uma longa vida útil.

DADOS TÉCNICOS

MODELO KX20SS-5

Potência contínua	kVA/KW	15/15
Potência máxima	kVA/KW	16,5/16,5
Tensão	V	230
Corrente	A	65,2
Nível sonoro	dB7m	<75

MOTOR

Modelo	STAGE V	YND490DE
Admissão		Natural
Sistema de alimentação		Injeção direta
N.º de cilindros		4
Cilindrada		2,417
Diâmetro × Curso		90*95
Taxa de compressão		18:1
Velocidade de rotação	rpm	1500
Potência	kW	18,9
Regulador de velocidade		Mecânico
Motor de arranque	V	12

SISTEMA DE ESCAPE

Caudal dos gases de escape	m³/min	3,5
Temperatura dos gases de escape	°C	<550

SISTEMA DE ADMISSÃO DE AR

Pressão máxima de admissão	kPa	3,5
Volume de combustão	m³/min	2
Caudal de ar	m³/min	1,83

CONSUMO DE COMBUSTÍVEL

100% de carga (potência contínua)	L/h	5,45
75% de carga (potência contínua)	L/h	4,09
50% de carga (potência contínua)	L/h	2,72
Capacidade do depósito de combustível	L	125

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Capacidade do cárter	L	5,5
Consumo de óleo	%	0,71
Pressão de óleo	kPa	2,5

(Funcionamento contínuo)

SISTEMA DE ARREFECIMENTO

Capacidade do líquido de refrigeração	L	7,5
Faixa de funcionamento do termostato	°C	75
Temperatura máxima do líquido de refrigeração	°C	95

ALTERNADOR

Modelo		LK184E
Número de fases		1
Tensão	V	230
Tipo de ligação		Monofásico, 2 fios, tipo Y
Rolamentos		1
Fator de potência		1
Frequência	Hz	50
Potência contínua	kVA	15 / 15
Tipo		Autoexcitado / Sem escovas
Regulação de tensão	%	± 0,25%~1
Grau de proteção		IP23
Classe de isolamento		H
Altitude máxima de funcionamento	m	≤1000
Regulador de tensão		AVR

CONTROLADOR DEEPSA

Modelo	DSE6120 MKIII
--------	---------------

Funções de proteção:

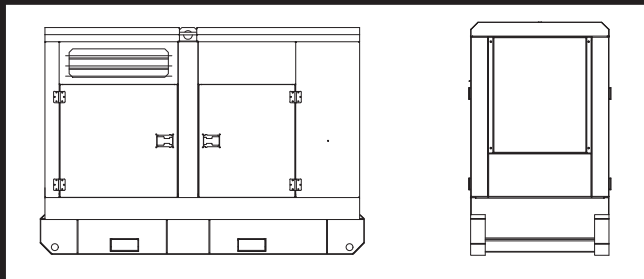
- Baixa pressão de óleo.
- Temperatura elevada do líquido de refrigeração.
- Sobrepressão / Subtensão.
- Temperatura elevada do motor e excesso de velocidade.
- Regulação da tensão e da frequência.
- Paragem de emergência.
- Falha de arranque.



EQUIPAMENTO DE SÉRIE

- Motor YND490DE STAGE V.
- Radiador para temperatura ambiente máxima de 50 °C, com ventiladores acionados por correia.
- Alternador de carga da bateria 12 V.
- Alternador com 1 rolamento, grau de proteção IP23.
- Isolamento de classe H.
- Sistema de controlo automático.
- Proteção diferencial regulável em tempo e sensibilidade.
- Disjuntor magnetotérmico tetrapolar com bobina de disparo.
- Tomadas: 2 × 16 A (monofásicas) e 1 × 32 A (monofásica).
- Depósito de combustível integrado na base com capacidade de 125 L.
- Bacia de retenção de líquidos.
- Uma bateria de 12 V, com terminais e cabos.
- Sistema de escape silencioso de tipo residencial, com elevada atenuação acústica (−35 dB).
- Filtro separador de água/combustível.
- Pré-instalação para ligação a ATS.
- Manual do utilizador.
- Autonomia superior a 24 horas com o depósito cheio a 75 % de carga.
- Carroçaria em aço galvanizado.
- Chassis em aço tratado.
- Carregador de bateria.

DIMENSÕES (UNIDADE BASE)

	
Comprimento × Largura × Altura	mm 2308x950x1600
Peso	kg 965

OPÇÕES

- Resistência de pré-aquecimento do líquido de refrigeração 500 W.
- Conta-horas.
- PMG (Alternador de Ímanes Permanentes).
- Quadro automático / ATS.
- Comando remoto de 30 m ou 100 m.
- Kit de depósito auxiliar.
- Kit de ligação a 2 fios.
- Módulo GSM DSE890 MKII IoT Gateway – 4G (GSM/Ethernet).