

## GENERADOR KX20S3-5

### SOLUCIONES DE ENERGÍA



#### MODELO KX20S3-5

**DISPONIBLE PARA TODO TIPO DE OPERACIONES**  
 Generador fiable, robusto y versátil. Listo para proporcionar energía para cualquier tipo de trabajo.

**MAYOR TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO**  
 Una vez instalado en el sitio del usuario final, el generador estará listo para funcionar: "tranquilidad de funcionamiento".

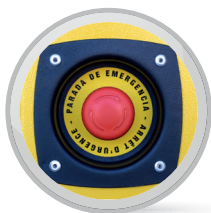
**REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE TRANSPORTE E INSTALACIÓN**  
 El diseño compacto y robusto con características de transporte integradas permite un transporte y una instalación más rápidos y seguros.

**REDUCIDO SERVICIO Y COSTES DE MANTENIMIENTO**  
 Intervalos de servicio más largos, trabajos de servicio más rápidos y eficientes.

**VALOR SEGURO**  
 Diseñado y construido para durar.

#### SEGURIDAD

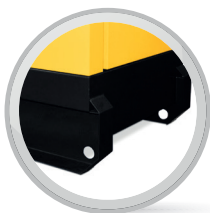
Opere con seguridad de acuerdo con el manual del usuario proporcionado.  
 Para evitar problemas y accidentes realizar controles de mantenimiento preventivo y diario sin falta.



Botón parada de emergencia



Pantalla DSE6120



Puntos de arrastre del bastidor



Bomba inyectora



Motor de arranque



Conexión 2 hilos para inversor fotovoltaico (opcional)

### DATOS TÉCNICOS

#### MODELO KX20S3

|                   |        |         |
|-------------------|--------|---------|
| Potencia continua | kVA/KW | 16/12,8 |
| Potencia máxima   | kVA/KW | 18/14,4 |
| Voltage           | V      | 400/230 |
| Corriente         | A      | 23,4    |
| Nivel sonoro      | dB7m   | ≤85     |

#### MOTOR

|                        |                   |      |
|------------------------|-------------------|------|
| Modelo                 | YND490DE          |      |
| Aspiración             | Natural           |      |
| Sistema de combustible | Inyección directa |      |
| N. cilindros           | 4                 |      |
| Cilindrada             | 2,156             |      |
| Diámetro y Carrera     | 85*95             |      |
| Ratio Compresión       | 18                |      |
| Velocidad              | rpm               | 1500 |
| Potencia               | kW                | 17   |
| Regulador de velocidad | Mecánico          |      |
| Arranque motor         | V                 | 12   |

#### SISTEMA DE ESCAPE

|                               |                     |     |
|-------------------------------|---------------------|-----|
| Flujo de gases de escape      | m <sup>3</sup> /min | /   |
| Temperatura del gas de escape | °C                  | 550 |
| Máxima contrapresión          | kPa                 | 10  |

#### SISTEMA DE ASPIRACIÓN

|                           |                     |   |
|---------------------------|---------------------|---|
| Presión máxima de entrada | kPa                 | / |
| Volumen de combustión     | m <sup>3</sup> /min | / |
| Caudal de aire            | m <sup>3</sup> /min | / |

#### CONSUMO DE COMBUSTIBLE

|                                |     |      |
|--------------------------------|-----|------|
| 75% carga (potencia continua)  | L/h | 3,14 |
| 50% carga (potencia continua)  | L/h | 2,09 |
| 25% carga (potencia continua)  | L/h | 1,05 |
| Capacidad depósito combustible | L   | 80   |

#### SISTEMA DE LUBRICACIÓN

|                         |        |     |
|-------------------------|--------|-----|
| Carter aceite           | L      | /   |
| Consumo de aceite       | g/kW.h | 247 |
| Presión                 | kPa    | /   |
| (operación en continuo) |        |     |

#### SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

|                                    |                     |        |
|------------------------------------|---------------------|--------|
| Capacidad de refrigerante          | L                   | /      |
| Rango de operación del termostato  | °C                  | 82-95  |
| Temperatura máx. del agua          | °C                  | 104    |
| Flujo de enfriamiento del radiador | m <sup>3</sup> /min | ≥ 72   |
| Flujo de la bomba de refrigerante  | m <sup>3</sup> /h   | ≥ 10,2 |

#### ALTERNADOR

|                       |                               |             |
|-----------------------|-------------------------------|-------------|
| Modelo                | LK184E                        |             |
| Fases                 | 3                             |             |
| Voltage               | V                             | 400/230     |
| Tipo de cableado      | Trifase 4 hilos, tipo Y       |             |
| Rodamientos           | 1                             |             |
| Factor de potencia    | 0,8                           |             |
| Frecuencia            | Hz                            | 50          |
| Potencia en continuo  | kVA                           | 22,5 / 16,5 |
| Tipo                  | auto excitado / s. escobillas |             |
| Regulación de voltage | %                             | ± 0.5       |
| Grado de protección   | IP23                          |             |
| Grado de aislamiento  | H/H                           |             |
| Altura                | m                             | ≤1000       |

#### CONTROLADOR DEEPSEA

|        |         |
|--------|---------|
| Modelo | DSE6120 |
|--------|---------|

Funciones de protección:

- Presión de aceite bajo
- Temperatura del agua alta
- Alto / Bajo voltage
- Alta temperatura motor y sobre velocidad
- Regulador de voltage y regulador de frecuencia
- Parada de emergencia
- Error de inicio



#### OPCIONES DE MÓDULO DE CONTROL

- Módulo de control automático con tres funciones de control remoto
- Pantalla ATS
- Módulos de control sincronizados
- Armario salida de potencia



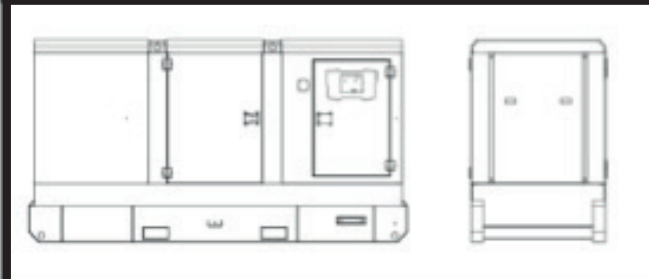
## DOTACIÓN STANDARD

- Radiador 50°C máx., los ventiladores son accionados por el cinturón
- 12V carga de alternador
- Alternador: 1 rodamiento IP23 aislamiento clase H
- Auto control sistema standard
- Magnetotérmico principal /MCCB
- Depósito combustible en la base
- Una batería de 12V, rac y cable
- Sistema de escape (tubo de escape flexible, sifón de escape, brida, escape)
- Manual usuario
- 8 horas de tanque de combustible

## OPCIONES

- Cargador de batería
- Resistencia de caldeo motor
- Resistencia de caldo alternador
- PMG
- Separador agua aceite
- Panel control remoto
- Conmutador de transferencia Automático/ATS
- Caja interruptores

## DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)



|                      |    |               |
|----------------------|----|---------------|
| Largo x Ancho x Alto | mm | 2008x900x1130 |
| Peso                 | kg | 783           |