

GENERADOR MINI-TYPE KM30S3 TRIFÁSICO

- COMPACT
- ENERGY
- SOLUTION



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DATOS GENERALES

MODELO	KM30S3
FASE	Trifásico
FRECUENCIA	50 Hz
REFRIGERACIÓN	Por agua
TIPO DE MOTOR	Diésel, aspiración natural
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L)	45 L
PANEL	DSE6120

MOTOR

MODELO	FAWDE 4WD92-39D-HMS20W
TIPO	Diésel, 4 cilindros, refrigerado por agua, turbo alimentado
CILINDRADA	2.54 L
DIÁMETRO X CARRERA	90 mm x 100 mm
RELACIÓN DE COMPRESIÓN	17:1
VELOCIDAD NOMINAL	1500 rpm
POTENCIA NETA (SIN VENTILADOR)	29 kW
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	100 % carga: 7.64 L/h / 75 % carga: 5.73 L/h / 50 % carga: 4.04 L/h
CAPACIDAD DE ACEITE	8 L
CAPACIDAD DEL REFRIGERANTE	6 L
TEMPERATURA DE GASES DE ESCAPE	480 °C
PRESIÓN MÁXIMA DE ADMISIÓN	6.3 kPa
PRESIÓN MÁXIMA DE CONTRAPRESIÓN	6.7 kPa
CONSUMO DE AIRE	2.3 m³/min
CAUDAL DE GASES DE ESCAPE	5.8 m³/min
REGULADOR DE VELOCIDAD	Electrónico
SISTEMA DE ARRANQUE	12 V

ALTERNADOR

MODELO	LK184G
TIPO DE CONEXIÓN	3 fases, 4 polos, conexión en Y
EXCITACIÓN	Sin escobillas, autoexcitado
FACTOR DE POTENCIA	0.8
CLASE DE AISLAMIENTO	H
GRADO DE PROTECCIÓN	IP23
REGULACIÓN DE TENSIÓN	± (0.25 % ~ 1 %)
FRECUENCIA	50 Hz
VELOCIDAD MÁXIMA (SOBRERÉGIMEN)	2250 rpm
ALTITUD MÁXIMA DE OPERACIÓN	≤ 1000 m

POTENCIA

MODO DE OPERACIÓN	kW	kVA	INTENSIDAD (A)	VOLTAJE (V)
POTENCIA PRIME (PRP)	24	30	43.3	400/230
POTENCIA DE EMERGENCIA (ESP)	26	33	43.3	400/230

DIMENSIONES Y PESO

LARGO X ANCHO X ALTO	mm	1800 x 740 x 825
NIVEL SONORO	dB	≤ 75
PESO	Kg	590

