

GERADOR MINI-TYPE KM30S3 TRIFÁSICO

- COMPACT
- ENERGIA
- SOLUÇÃO



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DADOS GERAIS

MODELO	KM30S3
FASE	Trifásico
FREQUÊNCIA	50 Hz
REFRIGERAÇÃO	Por água
TIPO DE MOTOR	Diesel, aspiração natural
DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL (L)	45 L
PAINEL	DSE6120

MOTOR

MODELO	FAWDE 4WD92-39D-HMS20W
TIPO	Diesel, 4 cilindros, refrigerado a água, turboalimentado
CILINDRADA	2.54 L
DIÂMETRO x CURSO	90 mm x 100 mm
RELAÇÃO DE COMPRESSÃO	17:1
VELOCIDADE NOMINAL	1500 rpm
POTÊNCIA LÍQUIDA (SEM VENTILADOR)	29 kW
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	100 % carga: 7.64 L/h / 75 % carga: 5.73 L/h / 50 % carga: 4.04 L/h
CAPACIDADE DE ÓLEO	8 L
CAPACIDADE DO REFRIGERANTE	6 L
TEMPERATURA DOS GASES DE ESCAPE	480 °C
PRESSÃO MÁXIMA DE ADMISSÃO	6.3 kPa
PRESSÃO MÁXIMA DE CONTRAPRESSÃO	6.7 kPa
CONSUMO DE AR	2.3 m³/min
CAUDAL DE GASES DE ESCAPE	5.8 m³/min
REGULADOR DE VELOCIDADE	Eletrónico
SISTEMA DE ARRANQUE	12 V

ALTERNADOR

MODELO	LK184G
TIPO DE LIGAÇÃO	3 fases, 4 polos, ligação em Y
EXCITAÇÃO	Sem escovas, autoexcitado
FATOR DE POTÊNCIA	0.8
CLASSE DE ISOLAMENTO	H
GRAU DE PROTEÇÃO	IP23
REGULAÇÃO DE TENSÃO	± (0.25 % ~ 1 %)
FREQUÊNCIA	50 Hz
VELOCIDADE MÁXIMA (SOBRERREGIME)	2250 rpm
ALTITUDE MÁXIMA DE OPERAÇÃO	≤ 1000 m

POTÊNCIA

MODO DE OPERAÇÃO	kW	kVA	INTENSIDADE (A)	TENSÃO (V)
POTÊNCIA PRIME (PRP)	24	30	43.3	400/230
POTÊNCIA DE EMERGÊNCIA (ESP)	26	33	43.3	400/230

DIMENSÕES E PESO

COMPRIMENTO x LARGURA x ALTURA	mm	1800 x 740 x 825
NÍVEL SONORO	dB	≤ 75
PESO	Kg	590

